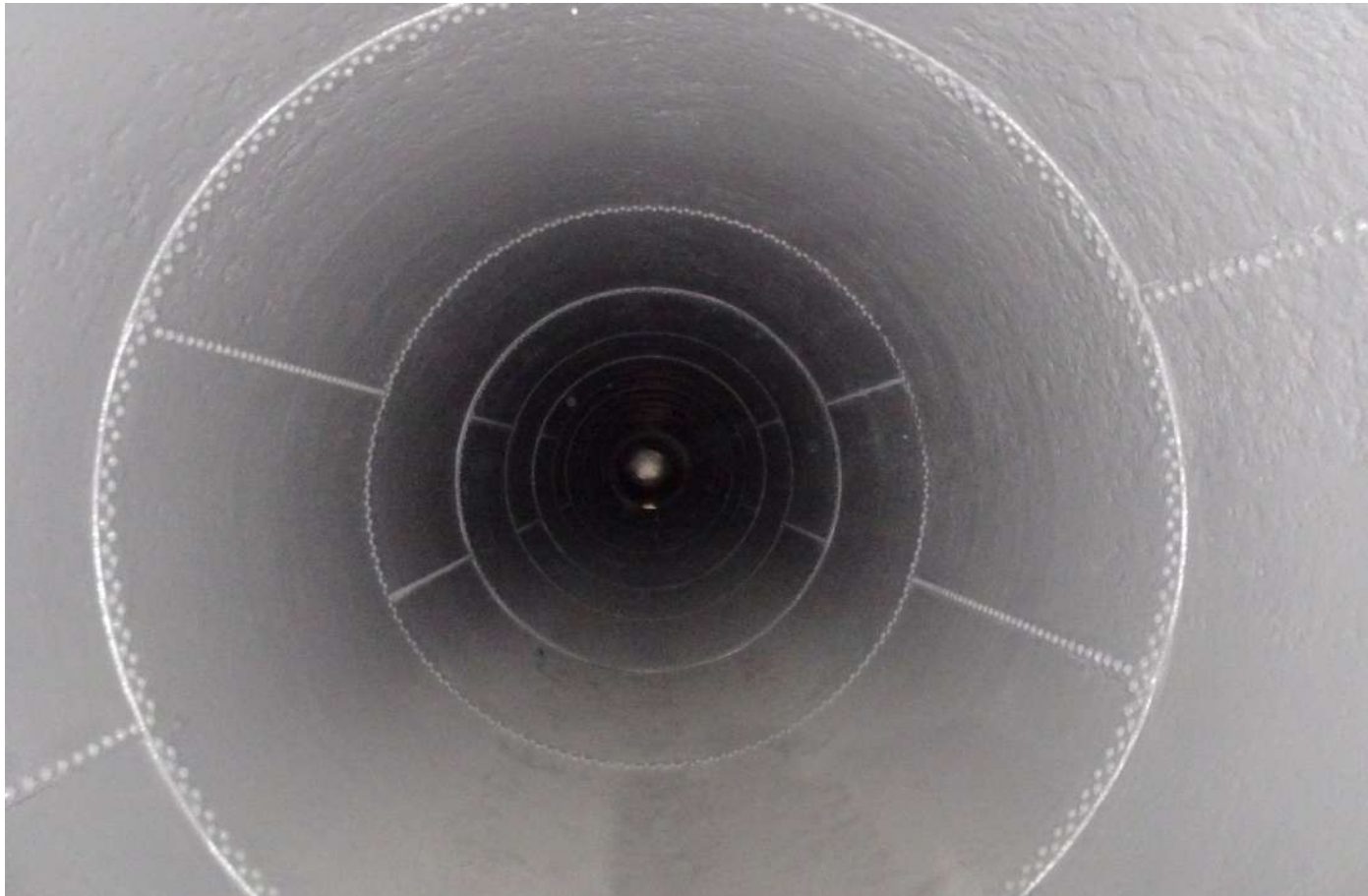




Situation und Anforderungen

- » Temporärer Korrosionsschutz bis zum Neubau oder Verschrottung
- » Neubau derzeit aus Zeit- und Kostengründen nicht möglich
- » Möglichst kurzer Stillstand



Anforderungen Beschichtungsstoff

- » **Medienbeständigkeit** - Gase, Kondensat
- » **Vernarbter Untergrund** - Spachtelung aus Zeitgründen nicht möglich
- » **Systemaufbau** einschichtig, lösemittelfrei
- » **Applikation** 1K-Airless, keine 2K-Anlage



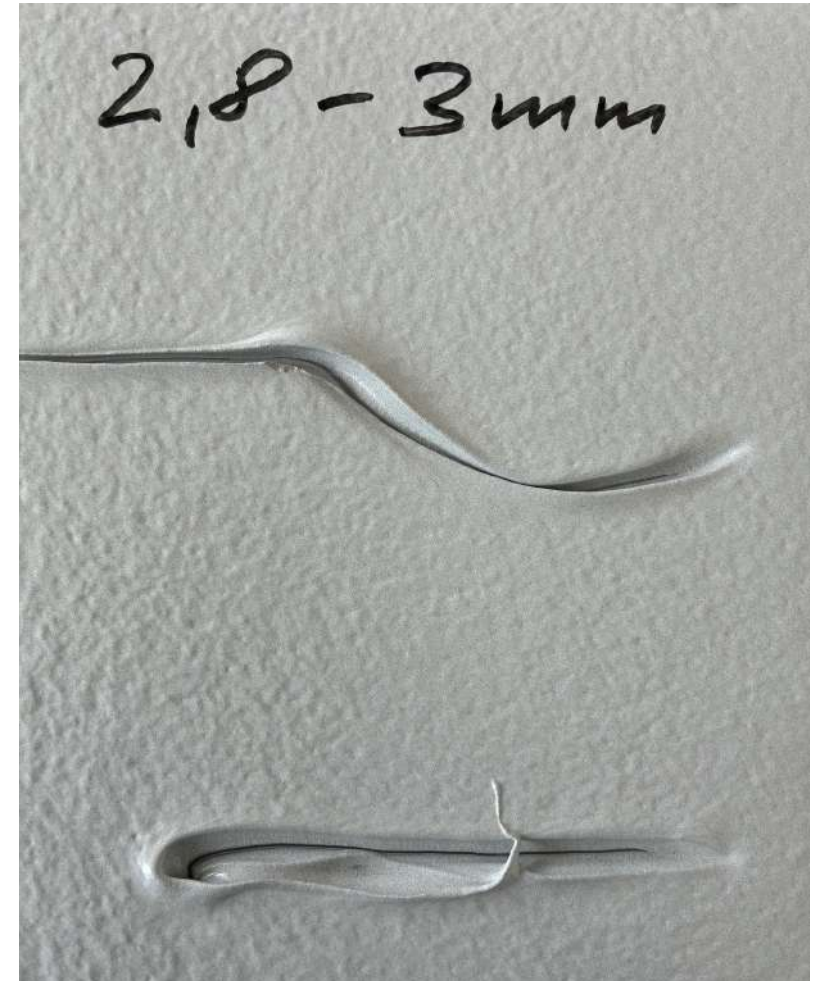
Anforderungen Beschichtungstoff

- » Sollschichtdicke **1500µm DFT** in 1 AG
- » Max. Standfestigkeit **bis 3000µm**
- » Porenfreie Oberfläche, geschlossene Nieten



Produktwahl – Agrovan 209 thix

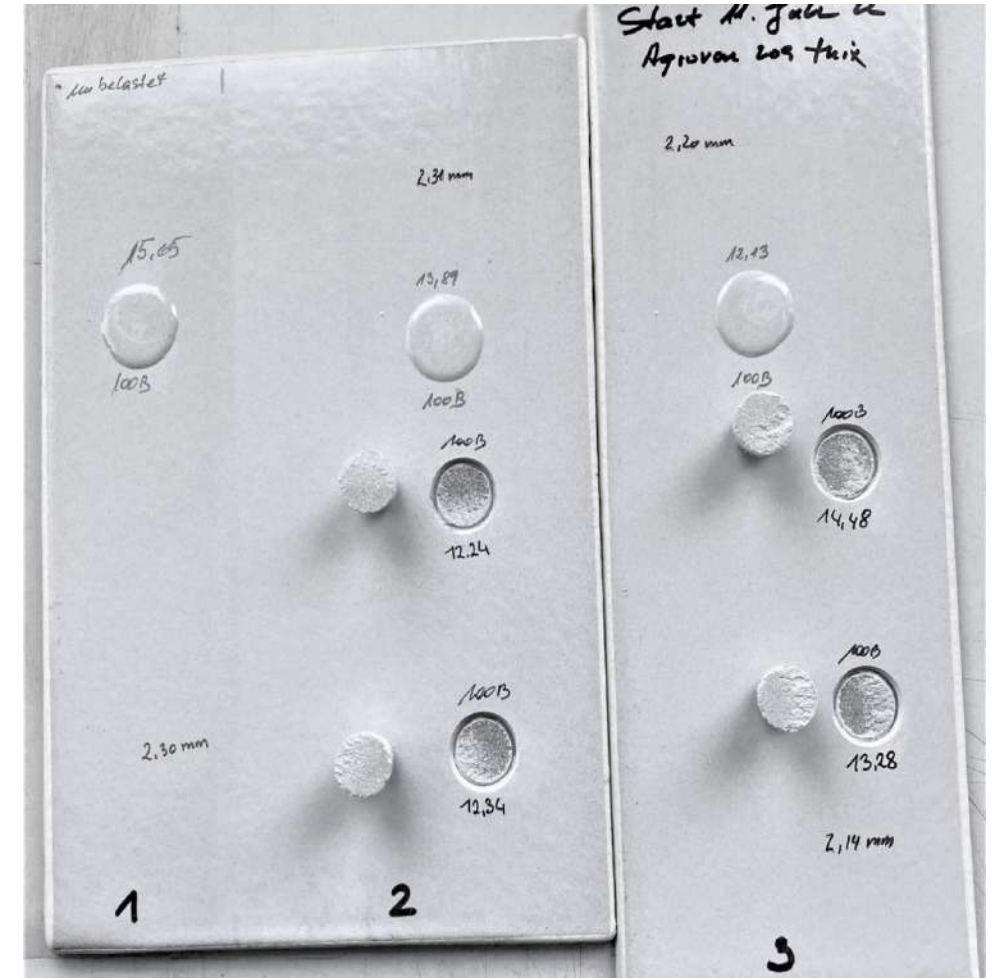
- » Ausgegangen von einem praxisbewährten Produkt – Agrovan 209
- » Mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Voest Linz
- » Langjährige Erfahrungen mit Medienbeständigkeit gegen Gaskondensate, Aktivkohlefilter und dergleichen
- » Produkt musste in Bezug auf Standfestigkeit bis 3000µm und Verarbeitbarkeit rheologisch adaptiert werden



Kondenswassertest EN ISO 6270-1 - 4320h

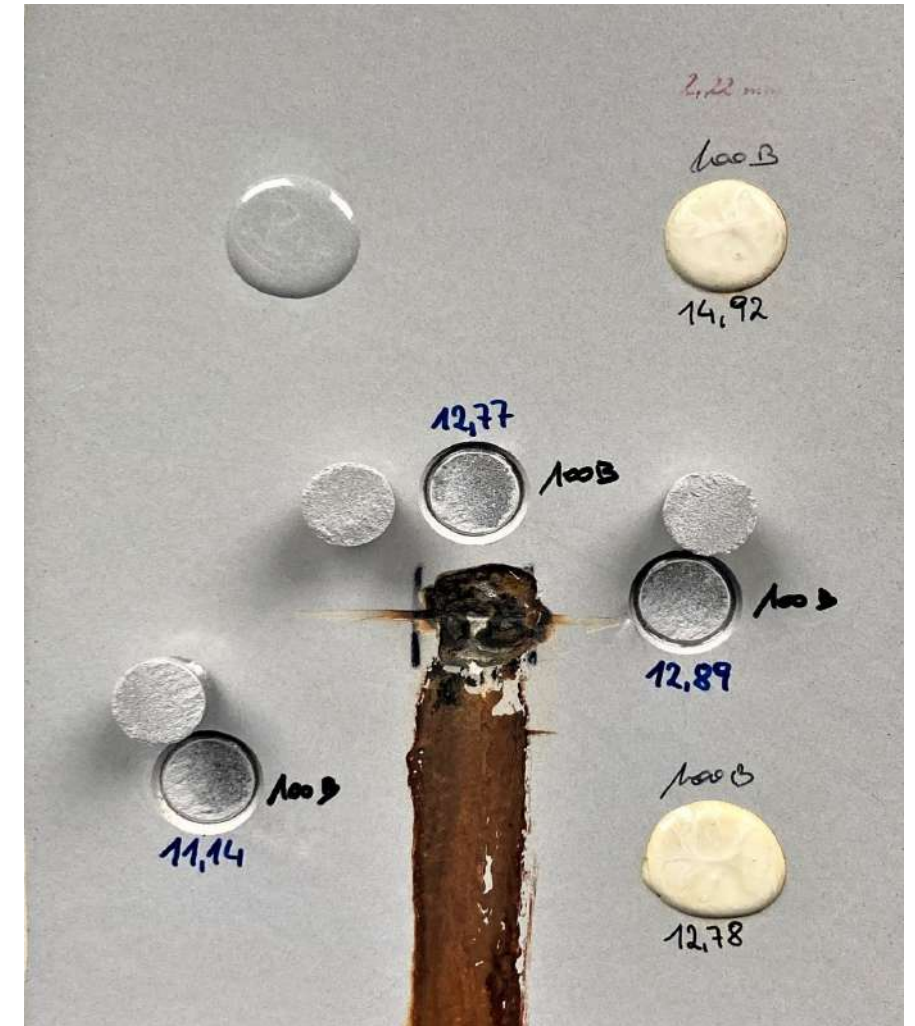
Abreißfestigkeit: 11,6 – 13,26 MPa – Bruch 100% B

- » Blasengrad EN ISO 4628-2 0(S0)
- » Rostgrad EN ISO 4628-3 Ri0
- » Rissgrad EN ISO 4628-4 0(S0)
- » Abblätterung EN ISO 4628-5 0(S0)



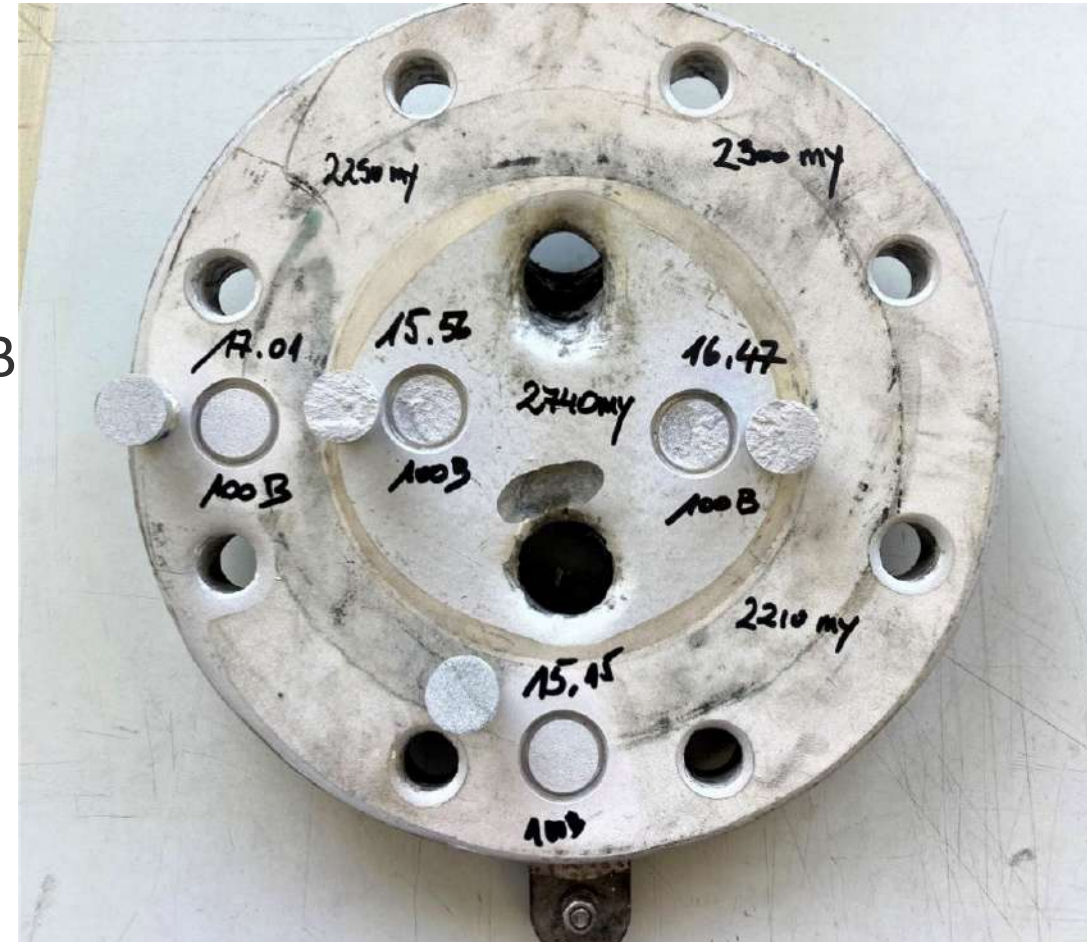
Salzsprühnebelprüfung EN ISO 9227 - 4320h

- » Abreißfestigkeit: 11,14 – 14,92 MPa – Bruch 100% B
- » Blasengrad EN ISO 4628-2 0(S0)
- » Rostgrad EN ISO 4628-3 Ri0
- » Rissgrad EN ISO 4628-4 0(S0)
- » Abblätterung EN ISO 4628-5 0(S0)
- » Unterwanderung am Ritz 1mm



» Abreißfestigkeit: 15,15 – 17,01 MPa – Bruch 100% B

- | | | |
|----------------|---------------|-------|
| » Blasengrad | EN ISO 4628-2 | 0(S0) |
| » Rostgrad | EN ISO 4628-3 | Ri0 |
| » Rissgrad | EN ISO 4628-4 | 0(S0) |
| » Abblätterung | EN ISO 4628-5 | 0(S0) |



Praxisprüfung Ausbaudeckel



Praxistest nicht bestanden - Praxistest bestanden

» Spritzversuche auf alten, vernarbten Blechen



Praxisprüfung – Verarbeitung

- » Prüfung Verarbeitbarkeit auf größeren Flächen mit größerer Materialmenge
- » Ermittlung praktischer Verbrauch bei geforderter Sollschichtdicke vor Projektstart



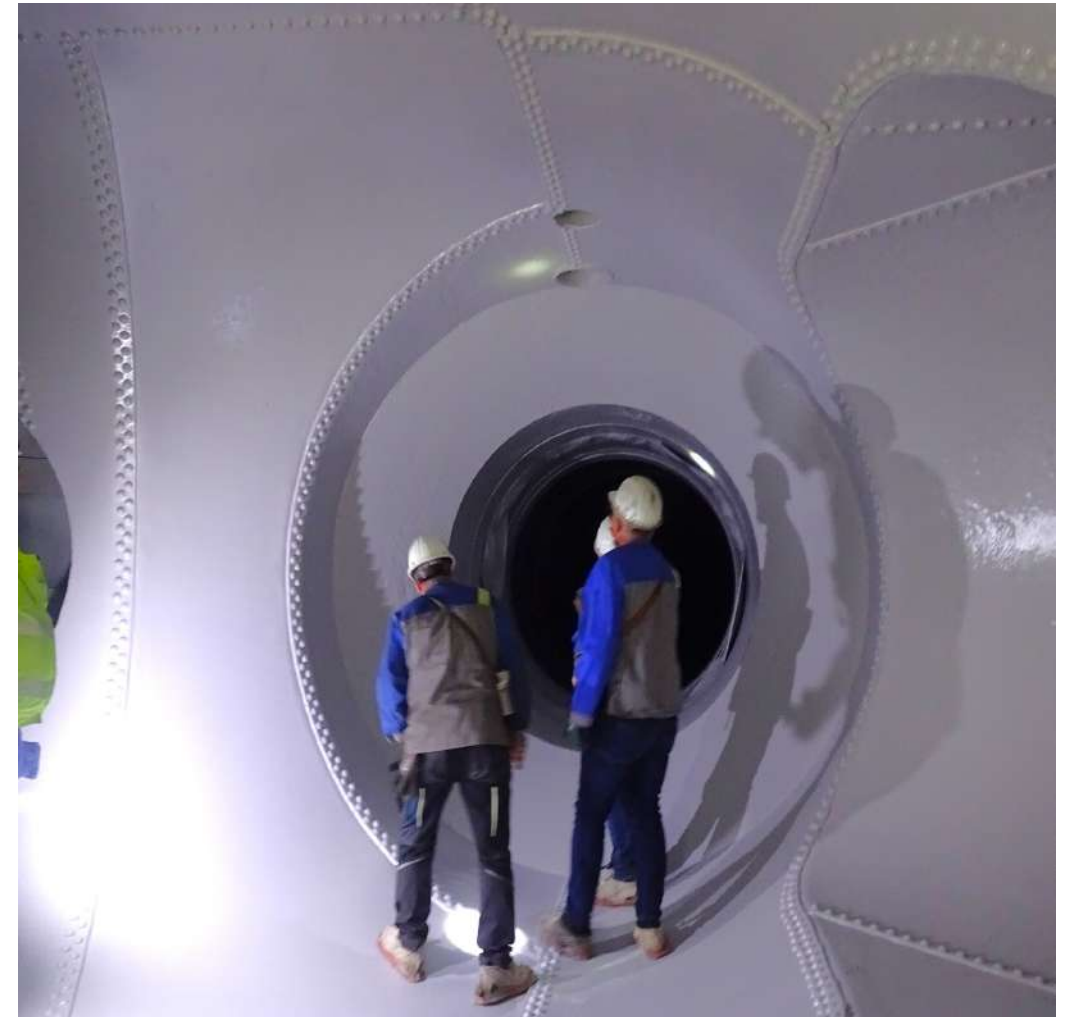
Erfahrungen Verarbeitung nach 2.000m²

- » Material ließ sich problemlos applizieren
- » Sollschichtdicke 1500µm problemlos erreicht - nur sehr vereinzelt Abläufer
- » Reinigung Airlesssspritzgerät im üblichen Ausmaß
- » Keine Stopfer
- » Geschlossene Oberfläche
- » Porenprüfung positiv
- » Nieten geschlossen



Erfahrungen Verarbeitung nach 2.000m²

- » Projekt sehr gut geplant
- » Ausreichend Vorlaufzeit für Prüfungen und Koordination der Arbeitsschritte
- » Trotz der hohen Anforderungen, kurzen Stillstandzeiten und schwierigen Bedingungen für Verarbeiter sehr gute Zusammenarbeit zwischen AG, AN und Materiallieferant





**Vielen Dank für die
Aufmerksamkeit !**

